



## O que é um auto-adesivo. Características e Cuidados.

### **DEFINIÇÃO**

Auto-Adesivos são adesivos que para serem aderidos a qualquer superfície, necessitam que sejam pressionados.

### **COMPOSIÇÃO**

É formado por um frontal ou superfície de impressão (filme ou papel de fina espessura), um adesivo auto colante (acrílico aquoso, acrílico solvente e hot melte) e um papel de proteção (liner).

### **TIPOS DE VINIL**

Os vinis calandrados podem ser MONIMÉRICOS / POLIMÉRICOS. São filmes obtidos através do processamento de uma massa de vinil introduzido em cilindros (calandras) aquecidos.

**VINIL MONOMÉRICO:** Filme formado por monômeros são moléculas menores e instáveis. São instáveis por que produzem migração para o adesivo ou para a superfície.

**VINIL PLOMÉRICO:** Filme formado por polímeros, são moléculas maiores e mais estáveis. Tem maior estabilidade e menor migração, o material permanece flexível por mais tempo.

### **TIPOS DE ADESIVO**

**ADESIVOS ACRÍLICOS AQUOSOS ATOXICOS:** são adesivos aquosos com teores de sólidos na faixa de 55 a 60%, indicado para aderência em superfícies lisas e para substratos que se encontram a temperatura variando entre 60 a 120°C.

**ADESIVOS ACRILICOS BASE SOLVENTE:** são emulsionados cujo veiculo é solvente, adesivos com teores de sólidos entre 40 a 50%, com adesão inicial de grande agressividade. Indicados para superfícies irregulares onde a ação de elementos químicos, tais como Desmoldantes e Plastificantes, agem com maiores intensidades.

**ADESIVOS HOT MELTS (POLIMERO A BASE DE SIS):** Adesivos de alto teor de sólido 100%, de alta coesão inicial, indicados para aderência em substratos porosos, ondulados e principalmente aqueles que se encontram sobre pressões de baixas temperaturas. Ex: Congelados.

### **COMPARATIVO:**

**ADESIVOS ACRÍLICOS AQUOSOS:** devido ao alto poder de resistência a intempéries são considerados adesivos tecnicamente perfeitos, com exceção para substratos de baixas temperaturas, mas a tendência é que os adesivos acrílicos passarão a ter teores de sólidos em torno de 75% elevando assim características de adesividade, tack e shear, características quais o adesivo hot melte leva uma pequena vantagem.

**ADESIVOS ACRILICOS SOLVENTE:** A diferença chave está nos veículos utilizados, nos adesivos emulsionados (aquoso) o veiculo utilizado é água, a qual ecologicamente é mais aceito. Entretanto, nos adesivos base solvente, o desempenho em geral é similar para ambos os tipos de adesivos:

**ADESIVOS HOT MELTS:** Por terem características definidas de adesividade, tack e shear, são os mais indicados para o segmento e aplicação em substratos que estão em freqüentes baixas temperaturas. Por serem adesivos com 100% de sólidos, estes impregnam totalmente no substrato ao qual foram aderidos.

## **INDICAÇÕES**

**ACRÍLICO PERMANENTE AQUOSO:** Este adesivo é indicado para colagem em superfícies lisas e planas. Este adesivo por conter em sua formação, polímeros de alta resistência, está indicado para qualquer tipo de lona de PVC, chapas acrílicas e outros. Caso ocorra a necessidade de remoção, poderá o mesmo perder 90% da ação de adesividade e deixará na superfície 40% do adesivo no substrato ao qual está colado.

**ACRILICO PERMANENTE SOLVENTE:** este adesivo é indicado para colagem em superfícies lisas e planas irregulares. Este adesivo por conter em sua formação, polímeros de alta resistência, está indicado para qualquer tipo de lona de PVC, chapas acrílicas e outros. Caso ocorra a necessidade de remoção, poderá o mesmo perder 90% da ação de adesividade e deixará na superfície 40% do adesivo no substrato ao qual estava colado.

**ACRILICO TRANSFER:** material muito usado no segmento da comunicação visual para transferência de textos e figuras. Estes adesivos são totalmente diferentes dos adesivos acima descritos, porque nos dois primeiros, precisamos ter características iniciais elevadas e progressivas (tack e adesividade), enquanto no transfer é de extrema necessidade termos as características teoricamente baixas e que se mantenham por tempo determinado.

## **CARACTERÍSTICAS**

**Resistência:** O aumento da espessura da película aumenta sua resistência a abrasão. Ex: Em Quadricromia, no processo serigráfico as várias passadas do rolo.

## **CUIDADOS**

**Intempéries:** Todo material auto-adesivo se comporta como um elemento vivo, portanto, afetado pelas variações de temperaturas, luz, umidade, tipo de embalagem, estocagem e manuseio. Sendo assim, o material auto-adesivo precisa de alguns cuidados, jamais deve-se manusear com as mãos engraxadas, molhadas ou mesmo empoeiradas. Cuidados com variações de temperaturas, local de estocagem e produtos auxiliares.

Os principais inimigos do auto-adesivo são: DESMOLDANTES E PLASTIFICANTES, presentes em plásticos, caixas de papelão e lonas utilizadas na comunicação visual.

**Embalagens:** procurar manter os materiais em sua embalagem de origem, livre das intempéries como: poeiras, unidades, luzes, solares direta, estes responsáveis por enrugamentos, encanoamentos, enrijecimentos e perdas totais das propriedades do auto-adesivo.

**Manuseio:** Procurar manter alguns cuidados no manuseio do seu material. Não manusear o adesivo com as mãos sujas (se possível utilizar luvas para evitar a transmissão de impurezas da pele). O auto-adesivo é sensível podendo proporcionar problemas futuros.

**Ação de Solventes:** Cuidados com aplicação de solventes, principalmente nos sistemas de impressão de serigrafia, pois estes produtos poderão trazer danos irreversíveis ao material. O excesso de solvente, poderá causar queima do vinil e perdas das propriedades do auto-adesivo, ocasionando enrugamentos tanto no material como em sua impressão.

**Produtos Auxiliares:** Quando da utilização dos materiais, é vital tomar cuidados importantes.

1- Limpar a superfície a ser aplicada, não utilizar nenhum tipo de solvente a base de petróleo como auxiliar de aplicação. Tomar cuidados com lonas de PVC a serem utilizadas, pois as mesmas podem apresentar resíduos de plastificantes e desmoldantes.

2- Antes da utilização do auto-adesivo, certifique-se que o mesmo seja adequado ao trabalho e ao substrato a ser utilizado.

**Estocagem:** O material deverá ser estocado em lugar fresco (20 e 30°C) e ventilado. Tomar cuidado quanto ao empilhamento do material e o seu local definido, evitando com tais procedimentos, o aparecimento de umidade e poeiras que podem afetar o desempenho final do auto-adesivo.